

# SIEMENS

## SIMOTICS

### GP, SD, DP Motory pro nízká napětí


Zkrácená verze návod k použití


Úvod	1
Bezpečnostní pokyny	2
Popis	3
Příprava k použití	4
Montáž, instalace	5
Elektrické připojení	6
Uvedení do provozu	7
Provoz	8
Údržba	9
Náhradní díly	10
Příloha	A


## Právní upozornění

### Koncept výstražných upozornění

Tato příručka obsahuje pokyny, které musíte dodržovat z důvodu své osobní bezpečnosti a zamezení materiálními škodami. Upozornění ohledně Vaší osobní bezpečnosti jsou zvýrazněny výstražným trojúhelníkem, upozornění týkající se pouze materiálních škod jsou uvedeny bez výstražného trojúhelníku. Podle stupně ohrožení jsou výstražná upozornění zobrazena v sestupném pořadí následujícím způsobem.

 <b>NEBEZPEČÍ</b>
znamená, že <b>nastane</b> smrt nebo těžké ublížení na zdraví, když se neučiní příslušná bezpečnostní opatření.

 <b>VÝSTRAHA</b>
znamená, že <b>může</b> nastat smrt nebo těžké ublížení na zdraví, když se neučiní příslušná bezpečnostní opatření.

 <b>POZOR</b>
znamená, že <b>může</b> nastat lehké ublížení na zdraví, když se neučiní příslušná bezpečnostní opatření.

<b>UPOZORNĚNÍ</b>
znamená, že mohou nastat materiální škody, když se neučiní příslušná bezpečnostní opatření.


Při výskytu více stupňů ohrožení bude vždy použito výstražné upozornění s nejvyšším stupněm. Je-li ve výstražném upozornění s výstražným trojúhelníkem výstraha před škodami na zdraví, pak může být v tomtéž výstražném upozornění ještě připojena výstraha před materiálními škodami.

### Kvalifikovaný personál

Výrobek nebo systém, ke kterému náleží tato dokumentace, může obsluhovat pouze **personál s odpovídající kvalifikací**, který bude při provádění stanovených úkolů dodržovat pokyny uvedené v dokumentaci, zejména pak předpisy týkající se bezpečnosti práce. Kvalifikovaný personál je na základě svého vzdělání a zkušeností způsobilý odhalit rizika v souvislosti s obsluhou těchto výrobků či systémů a zabránit možnému ohrožení.

### Používání výrobků Siemens v souladu s určením

Mějte na zřeteli následující:

 <b>VÝSTRAHA</b>
Výrobky Siemens se smí používat pouze pro účely uvedené v katalogu a v příslušné technické dokumentaci. Pokud se používají cizí výrobky a komponenty, musí být doporučeny nebo schváleny firmou Siemens. Bezporuchový a bezpečný provoz předpokládá odbornou přepravu, skladování, ustavení, montáž, instalaci, uvedení do provozu, obsluhu a údržbu. Musí se dodržovat přípustné podmínky prostředí. Dodržovat se musí také pokyny v příslušné dokumentaci.

### Známky

Všechny názvy označené ochrannou známkou © jsou zapsané známky firmy Siemens AG. Ostatní názvy v této tiskovině mohou být značkami, jejichž používání třetími subjekty pro své účely může porušovat práva majitelů.

### Vyloučení odpovědnosti

Zkontrolovali jsme obsah tiskoviny, zda je v souladu s popsaným hardwarem a softwarem. Přesto nelze vyloučit odchylky, takže nemůžeme převzít odpovědnost za kompletní shodu. Údaje v této tiskovině jsou pravidelně kontrolovány, potřebné opravy jsou uvedeny v následujících vydáních.

# Obsah

<b>1</b>	<b>Úvod.....</b>	<b>5</b>
1.1	Literatura.....	5
<b>2</b>	<b>Bezpečnostní pokyny.....</b>	<b>7</b>
2.1	Informace pro osobu zodpovědnou za zařízení.....	7
2.2	Dodržování pěti bezpečnostních pravidel.....	7
2.3	Kvalifikovaný personál.....	8
2.4	Bezpečná manipulace s elektrickými stroji.....	8
<b>3</b>	<b>Popis.....</b>	<b>11</b>
3.1	Jazyková provedení v internetu.....	11
3.2	Krytí.....	12
<b>4</b>	<b>Příprava k použití.....</b>	<b>13</b>
<b>5</b>	<b>Montáž, instalace.....</b>	<b>15</b>
5.1	Bezpečnostní pokyny.....	15
5.2	Elektromagnetická snášenlivost.....	15
5.3	Vyvažování.....	16
5.4	Vyrovnání a upevnění.....	17
<b>6</b>	<b>Elektrické připojení.....</b>	<b>19</b>
6.1	Svorková skříňka.....	19
6.1.1	Upozornění ke skříni svorkovnice.....	19
6.1.2	Volitelná svorkovnice (zapojení do hvězdy nebo trojúhelníku).....	21
6.1.3	Volně vyvedená připojovací vedení.....	21
6.1.4	Vylamovací otvory.....	21
6.1.5	Montáž a instalace.....	22
6.2	Utahovací momenty.....	22
6.2.1	Kabelová šroubení.....	22
6.2.2	Svorkovnice, ložiskové štíty, uzemňovací vodiče, plechové kryty ventilátoru.....	23
6.3	Obecné údaje k připojování vodičů.....	24
6.4	Všeobecně o připojení uzemňovacího vodiče.....	24
6.5	Připojení na měniči.....	24
6.6	Závěrečná opatření.....	25
<b>7</b>	<b>Uvedení do provozu.....</b>	<b>27</b>
7.1	Izolační odpor.....	27

<b>8</b>	<b>Provoz.....</b>	<b>31</b>
8.1	Provozní přestávky.....	32
<b>9</b>	<b>Údržba.....</b>	<b>35</b>
9.1	Ošetřování.....	35
9.1.1	Domazávání (volitelné).....	35
9.1.2	Čištění.....	36
9.2	Uvedení do provozu.....	37
9.2.1	Pokyny pro opravnou údržbu.....	37
9.2.2	Uložení.....	37
9.2.3	Demontáž.....	38
9.2.4	Montáž.....	39
<b>10</b>	<b>Náhradní díly.....</b>	<b>41</b>
<b>A</b>	<b>Příloha.....</b>	<b>43</b>
A.1	Servisní středisko Siemens.....	43
A.2	Další dokumenty.....	43
	<b>Rejstřík.....</b>	<b>45</b>

# Úvod

## 1.1 Literatura

### Vysvětlení ikon



Upozornění týkající se strojů 1LE1, 1MB1, 1PC1 a 1PC3



Upozornění týkající se strojů 1LE1, 1PC1 a 1PC3 konstrukční velikosti 80 a 90 s centrálním upevněním svorkové skříňky



## Bezpečnostní pokyny

### 2.1 Informace pro osobu zodpovědnou za zařízení

Tento elektrický stroj je navržen a zkonstruován v souladu s požadavky směrnice 2006/95/ES ("Směrnice o zařízeních nízkého napětí") a jeho použití je přepokládáno v průmyslových zařízeních. Při použití elektrického stroje mimo území Evropského společenství dodržujte předpisy platné v dané zemi.

Dodržujte místní bezpečnostní a instalační předpisy, které jsou platné pro dané odvětví.

Osoby zodpovědné za bezpečnost zařízení musí zaručit toto:

- Plánování, projektové práce a jakoukoli činnost na stroji a se strojem bude provádět jen kvalifikovaný personál.
- Návod k obsluze musí být vždy k dispozici při provádění jakýchkoli prací.
- Budou důsledně dodržována data a údaje o povolených podmínkách pro montáž, připojení, okolí stroje a jeho provoz.
- Budou dodržovány zvláštní bezpečnostní a instalační předpisy a předpisy o používání osobních ochranných pomůcek.

---

#### Poznámka

Při projektování, montáži, uvádění do provozu a údržbě využijte podpory a služeb příslušného servisního střediska.

---

V jednotlivých částech této dokumentace najdete bezpečnostní pokyny, které bezpodmínečně dodržujte za účelem zajištění vlastní bezpečnosti, ochrany jiných osob a zamezení vzniku hmotných škod.

Dodržujte následující bezpečnostní pokyny při provádění jakékoli činnosti na stroji a se strojem.

### 2.2 Dodržování pěti bezpečnostních pravidel

Aby byla zajištěna Vaše osobní bezpečnost a aby se zabránilo hmotným škodám, při všech pracích přísně dodržujte bezpečnostní upozornění a následující pět bezpečnostních zásad podle normy EN 50110-1 "Práce na zařízení, které není pod napětím". Těchto pět bezpečnostních zásad uplatněte před zahájením práce v uvedené posloupnosti.

#### Pět bezpečnostních zásad

1. Odpojit  
Odpojte také pomocné obvody, např. vyhřívání během odstávky
2. Zajistit proti opětovnému zapnutí
3. Zkontrolovat nepřítomnost napětí

4. Uzemnit a zkratovat
5. Zakrýt nebo ohradit sousední součásti pod napětím

Po ukončení prací opět zrušte přijatá opatření v opačném pořadí.

## 2.3 Kvalifikovaný personál

Jakoukoli práci na stroji smí provádět jen kvalifikovaný personál. Kvalifikovaným personálem ve smyslu této dokumentace se rozumějí osoby, které splňují následující předpoklady:

- Na základě svého vzdělání a zkušeností jsou schopny ve svém oboru činnosti rozeznat rizika a odvrátit možná nebezpečí.
- Tyto osoby jsou odpovědným pracovníkem pověřeny prováděním prací na stroji.

## 2.4 Bezpečná manipulace s elektrickými stroji



### VÝSTRAHA

#### Součásti pod napětím

Elektrické stroje obsahují části, které jsou pod napětím.

Z důvodu odstranění nezbytných krytů, při neodborném užívání strojů, špatném ovládní nebo nedostatečné údržby může dojít ke smrti, těžkým zraněním nebo hmotným škodám.

- Kryty demontujte jen v souladu s předpisy.
- Stroje obsluhujte řádným způsobem.
- Provádějte pravidelně údržbu stroje.

### VÝSTRAHA

#### Rotující části

Elektrické stroje obsahují nebezpečné rotující části.

Z důvodu odstranění nezbytných krytů, při neodborném užívání strojů, špatném ovládní nebo nedostatečné údržby může dojít ke smrti, těžkým zraněním nebo hmotným škodám.

- Kryty demontujte jen v souladu s předpisy.
- Stroje obsluhujte řádným způsobem.
- Provádějte pravidelně údržbu stroje.
- Volné konce hřídelů zajistěte.





#### VÝSTRAHA

##### Horké povrchy

Povrch elektrických strojů může být horký.

Z důvodu odstranění nezbytných krytů, při neodborném užívání strojů, špatném ovládní nebo nedostatečné údržby může dojít ke smrti, těžkým zraněním nebo hmotným škodám.

- Než začnete pracovat na stroji, nechtej je nejprve vychladnout.
- Kryty demontujte jen v souladu s předpisy.
- Stroje obsluhujte řádným způsobem.



## Popis

### 3.1 Jazyková provedení v internetu

Provedení v různých jazycích naleznete na internetu na stránce:

Internetová stránka: <http://www.siemens.com/motors>

V případě potřeby dalších jazykových provedení se obraťte na servisní středisko firmy Siemens.

#### Řádné užívání strojů

Tyto stroje jsou určeny pro průmyslová zařízení. Odpovídají požadavkům harmonizovaných norem řady EN / IEC 60034 (VDE 0530). Použití v Ex prostředí je zakázáno, pokud označení na výkonovém štítku výslovně tento provoz nedovoluje. Jestliže jsou ve zvláštních případech - při použití v neprůmyslovém prostředí – kladeny jiné/zvýšené požadavky (např. kontakt dětí), tyto podmínky musí být při instalaci v zařízení zajišťovány.

---

#### Poznámka


##### Směrnice pro stroje

Nízkonapěťové motory jsou komponenty pro montáž do strojů ve smyslu aktuální směrnice pro strojní zařízení. Uvádění do provozu je zakázáno tak dlouho, dokud není zaručena shoda konečného výrobku s touto směrnicí (viz EN 60204-1 !).

---

#### Cizí ventilace (volitelně): Druh chlazení IC 416 podle normy EN / IEC 60034-6



	<b>VÝSTRAHA</b>
<b>Horké povrchy</b>	
Provoz stroje bez externího ventilátoru má za následek přehřívání, což může mít za následek úrazy a hmotné škody.	
Stroj nikdy neuvádějte do provozu bez cizí ventilace!	

Chlazení nezávislého na otáčkách je dosaženo separátně poháněným ventilátorovým kolem (cizí ventilace). Cizí ventilace je nezávislá na provozním stavu stroje.

Ventilátorové kolo pro vnější proud chladicího vzduchu je poháněno nezávislou jednotkou a je obklopeno krytem ventilátoru.

## 3.2 Krytí

Stroje jsou provedeny s krytím podle výkonového štítku. Mohou být instalovány v prašném nebo vlhkém prostředí.



### VÝSTRAHA

#### Nebezpečné napětí

Otvory pro kondenzovanou vodu (volitelné)

Přítomnost překážky nacházející se v otvoru pro odvádění kondenzované vody může mít za následek poškození vinutí, smrt, vážné ublížení na zdraví a hmotné škody!

Aby nedošlo k porušení druhu ochrany, dodržujte následující pokyny:

- Dříve než otvory pro vypouštění kondenzované vody otevřete, stroj vypněte, aby nebyl pod napětím.
- Před uvedením stroje do provozu všechny otvory pro vypouštění kondenzátu uzavřete (např. zátkami T).

#### Poznámka

##### Skladování

Při použití nebo skladování stroje na volném prostranství se doporučuje zastřešení nebo případně zakrytí.

- Zabraňte dlouhodobému působení intenzivního slunečního záření, deště, sněhu, ledu nebo prachu.
- V případě potřeby konzultujte popř. technicky vyřešte.

## Podmínky okolí

Stroje jsou vhodné pro tropické prostředí.

Směrná hodnota pro standardní provedení 60 % relativní vlhkosti při teplotě okolního prostředí ( $T_{amb}$ ) 40 °C.


Teplota prostředí: -20 °C až +40 °C


Instalační výška: ≤ 1000 m

Vzduch s normálním obsahem kyslíku, obvykle 21 % (V/V)

Při rozdílných podmínkách okolního prostředí platí údaje na výkonovém štítku.

## Příprava k použití

 <b>VÝSTRAHA</b>
<p><b>Použití závěsných ok</b></p> <p>Stroj se smí přepravovat a zvedat pouze za závěsná oka v poloze odpovídající jejich konstrukčnímu tvaru, protože jinak se mohou převrátit nebo spadnout do zvedacího zařízení. Následkem může být smrt, velmi vážná zranění nebo materiální škody.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Použijte všechna závěsná oka, která jsou na stroji k dispozici.</li> <li>• Řádně utáhněte našroubovaná závěsná oka.</li> <li>• Šrouby s okem zašroubujte až k jejich dosedací ploše.</li> <li>• V případě potřeby použijte vhodné, dostatečně dimenzované transportní prostředky, jako např. zvedací popruhy (EN 1492-1) a přivazovací popruhy (EN12195-2).</li> </ul>

 <b>VÝSTRAHA</b>
<p><b>Přeprava zavěšeného motoru</b></p> <p>Při použití většího počtu transportních prostředků je nutné, aby již dva nosné prostředky mohly nosit celé břemeno.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Pro přepravu resp. při instalaci použijte přídavné, vhodné nosné prostředky.</li> <li>• Nosné prostředky zajistěte proti sklouznutí.</li> </ul>

### Doba skladování

Hřídele je třeba 1-krát za rok protáčet, aby se zabránilo vzniku trvale otlačených míst. Při delším skladování se snižuje doba použitelnosti tuku ložisek (stárnutí).

#### Otevřené ložisko

- V případě otevřených ložisek, např. 1Z, provádějte při skladování v intervalech 12 měsíců kontroly stavu tuku.
- Zjistí-li se při kontrole vyschnutí oleje nebo znečištění tuku (vniknutí kondenzované vody vede ke změně konzistence tuku), musí být tuk vyměněn.

#### Uzavřená ložiska


- V případě uzavřených ložisek vyměňte po 48 měsících doby skladování ložiska typ AS a BS za nová.



## Montáž, instalace

### 5.1 Bezpečnostní pokyny



	<b>VÝSTRAHA</b>
	<p><b>Horké povrchy</b></p> <p>Povrch elektrických strojů může být horký.</p> <p>Z důvodu odstranění nezbytných krytů, při neodborném užívání strojů, špatném ovládní nebo nedostatečné údržby může dojít ke smrti, těžkým zraněním nebo hmotným škodám.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Než začnete pracovat na stroji, nechte je nejprve vychladnout.</li> <li>• Kryty demontujte jen v souladu s předpisy.</li> <li>• Stroje obsluhujte řádným způsobem.</li> </ul> <p>Součásti (vodiče atd.) nesmějí přiléhat ke kostře stroje!</p>

	<b>UPOZORNĚNÍ</b>
	<p><b>Před uvedením do provozu:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Pomocí vhodných opatření, např. odpojením pracovního stroje, zkontrolujte, zda je nastaven správný směr otáčení stroje ze strany zákazníka!</li> <li>• Zkontrolujte, že součástky citlivé na teplo (vodiče atd.) nepřiléhají ke kostře stroje!</li> <li>• Zkontrolujte, že se otvory pro vypouštění kondenzátu vždy nacházejí na nejnižším místě motoru!</li> </ul>

#### Poznámka

Řiďte se technickými údaji na štítcích na plášti stroje!

### 5.2 Elektromagnetická snášlivost

#### Poznámka

U velmi nerovnoměrných krouticích momentů (např. pohon pístového kompresoru) je vynucen nesinusový proud stroje, jehož vyšší harmonické frekvence mohou vyvolávat nepřípustné ovlivnění sítě a tím nepřípustné rušivé emise.


---

**Poznámka**

**Měnič**

- Při napájení frekvenčním měničem vznikají podle provedení měniče (typ, odrušovací opatření, výrobce) rušivé emise o různé intenzitě.
  - U systému pohonu, který se skládá ze stroje a měniče, zabraňte překračování mezní hodnoty podle normy EN / IEC 61000-6-3 .
  - Bezpodmínečně dodržujte pokyny EMC výrobce měniče.
  - Jestliže je odrušený přívod ke stroji velkoplošně připojen ke kovové skříni svorkovnice stroje (pomocí kovového šroubení), je odrušení nejúčinnější.
  - U motorů s instalovanými snímači (např. termistory) může dojít v závislosti na měniči k chybovým napětím na vodičích snímačů.
- 

## 5.3 Vyvažování

 <b>POZOR</b>
<b>Bezpečnostní opatření</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Dodržujte všeobecně požadovaná opatření pro ochranu před dotykem u hnacích prvků.</li><li>• Prvky pro odvod točivého momentu natahujte a stahujte pouze pomocí vhodného přípravku.</li><li>• Lícovaná pera jsou během přepravy zajištěna pouze proti vypadnutí. Pokud je stroj uváděn do provozu bez poháněného prvku, zajistěte lícované pero proti vymrštění.</li></ul>

Rotory jsou dynamicky vyvažovány. Jakost vyvážení odpovídá standardně stupni mechanického kmitání "A" na kompletním. Opcionální stupeň mechanického kmitání "B" je uveden na výkonovém štítku.

Typ lícovaného pera, který byl sjednán pro vyvažování, je obecně uveden na výkonovém štítku nebo alternativně na čelní straně na konci hřídele.

### Označení na výrobku:

- Standardně se provádí dynamické vyvážení s polovičním perem (označení "H") dle ISO 8821.
- Označení "F" znamená vyvážení s celým perem (opce).
- Označení "N" znamená vyvážení bez pera (opce).

---

**Poznámka**

Vyrovnejte přesazení na spojce mezi elektrickými stroji vzhledem k pracovním strojům podle ISO 10816.

Provedte konstrukci základu podle DIN 4024.

---



## 5.4 Vyrovnání a upevnění

### Obecně

Při vyrovnání a upevnění dbejte na:

- Rovnoměrné usazení.
- Dobré upevnění patek popř. přírub.
- Přesné vyrovnání při přímé spojce.
- Odstranění nečistot na upevňovacích plochách.
- Neprodlenou a odbornou opravu poškození nátěru.
- Odstranění antikoroziho prostředku pomocí technického benzínu.
- Vyloučit rezonance vyplývající z konstrukce s frekvencí otáček a dvojitou síťovou frekvencí.
- Neobvyklé zvuky při otáčení rotoru rukou.
- Kontrola směru otáčení v nepřípojeném stavu.
- Zabraňte tuhému spojení.

### Rovinnost dosedacích ploch patkových motorů

Velikost (BG)	Rovnost mm
≤ 132	0,10
160	0,15
≥ 180	0,20



## Elektrické připojení



### VÝSTRAHA

Před připojováním stroje dbejte následujících bezpečnostních upozornění:

- Veškeré práce si nechte provádět výhradně odborníky s patřičnou kvalifikací a na zastaveném stroji.
- Odpojte stroj od napájení a zajistěte jej proti opětovnému zapnutí. To platí také pro pomocné napájecí obvody (např. vyhřívání během odstávky).
- Zkontrolujte, že stroj není pod napětím!
- Před započítím prací vytvořte bezpečné zapojení ochranného vodiče!
- Odchyly napájecí sítě od jmenovitých hodnot napětí, frekvence, tvaru křivky a symetrie způsobují zvýšené zahřívání a zhoršují elektromagnetickou slučitelnost.



### VÝSTRAHA

#### Sít' s neuzemněným centrálním bodem

Provoz stroje v síti s neuzemněným centrálním bodem zapojení do hvězdy je přípustný pouze během řídicí se vyskytujících časových úseků krátkého trvání, např. až při postupném hledání chyby zapojení (uzemnění vedení, EN 60034-1).

## 6.1 Svorková skříňka

### 6.1.1 Upozornění ke skříni svorkovnice



### NEBEZPEČÍ

#### Nebezpečné napětí

Na elektrických strojích se vyskytuje nebezpečné napětí.

Jestliže stroj není odpojen od napájecího napětí, může to mít za následek smrt nebo vážný úraz.

Při pracích na otevřených svorkových skříňkách nesmí být stroj elektricky připojen!

### UPOZORNĚNÍ

#### Hmotné škody

Abyste zabránili hmotným škodám na svorkových skříňkách, dbejte následujících pokynů.

- Dávejte pozor, aby nedošlo k poškození součástí ve vnitřním prostoru svorkové skříňky, např. svorkovnice a kabelových přípojek!
- Ve skříni svorkovnice nesmějí být žádná cizí tělesa a musí být prostá nečistot a vlhkostí. Průchodky do svorkové skříňky podle normy DIN 42925.
- Další otevřené průchodky utěsněte O-kroužkem nebo vhodným plochým těsněním, samotnou svorkovou skříňku je třeba prachotěsně a vodotěsně uzavřít pomocí originálního těsnění.
- Dodržujte utahovací momenty pro kabelová šroubení a další šrouby.
- Pro zkušební provoz bez hnacích prvků zajistěte lícovaná pera.

#### Poznámka

Skříň svorkovnice musí být prachotěsně a vodotěsně uzavřena!



### ⚠ VÝSTRAHA

#### Nebezpečné napětí

Povolení bezpečnostního momentového šroubu může mít za následek smrt, velmi vážná zranění nebo materiální škody.

Nepovolujte bezpečnostní momentový šroub nacházející se naproti středové připojovací svorky, protože tento šroub zabezpečuje vodivé spojení mezi uzemňovacím vodičem a krytem!

### UPOZORNĚNÍ

#### Zničení stroje

Nedodržení následujících opatření má za následek zničení stroje!

- Svorkovou skříňku otáčejte jen tehdy, pokud nejsou připojovací kabely ještě položeny!
- Povolení bezpečnostního momentového šroubu na obě strany vnější připojovací svorky může mít za následek zničení stroje!
- Před otáčením svorkové skříňky vypojte tři velké západkové háčky na svorkovnici. Při otáčení podržte západkové háčky stisknuté a potom je pomocí šroubováku znovu zatlačte na své místo, až zaskočí.

### 6.1.2 Volitelná svorkovnice (zapojení do hvězdy nebo trojúhelníku)



#### UPOZORNĚNÍ

##### Zničení stroje v důsledku elektrického oblouku na volitelné svorkovnici

Nedodržení těchto upozornění má za následek zničení stroje v důsledku elektrického oblouku.

Při změně provozního režimu vždy zatlačte propojku na kolíky až úplně dolů a zaklapněte červenou pojistnou páčku.

### 6.1.3 Volně vyvedená připojovací vedení



#### ⚠ VÝSTRAHA

##### Hrozí nebezpečí zkratu

Při demontáži a zvláště při montáži krycí desky dávejte pozor na to, aby se připojovací vedení nesevěřelo mezi části pláště a krycí desku!

#### ⚠ POZOR

V připojovací patici pláště stroje nesmějí být žádná cizí tělesa, nečistoty ani vlhkost.

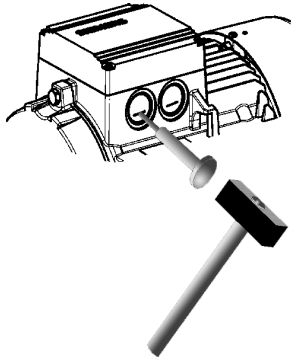
- Průchodky v krycí desce (DIN 42925) a další otevřené průchodky utěsněte O-kroužkem nebo vhodným plochým těsněním.
- Připojovací patici pláště stroje uzavřete prachotěsně a vodotěsně pomocí originálního těsnění.
- Dodržujte utahovací momenty pro kabelová šroubení a další šrouby.
- Pro zkušební provoz bez hnacích prvků zajistěte lícovaná pera.

### 6.1.4 Vylamovací otvory

#### Poznámka

##### Vylamovací otvory

- Odborně vyrazte potřebné vylamovací otvory ve skříni svorkovnice.
- Nepoškodte skříň svorkovnice ani svorkovou desku, kabelové přípojky apod. ve vnitřním prostoru skříně svorkovnice!



### 6.1.5 Montáž a instalace



#### UPOZORNĚNÍ

##### Hmotné škody na svorkovnici

Abyste zabránili hmotným škodám na svorkovnicích, dodržujte následující opatření.

- Šroubový spoj (EN 50262) povolujte jen tehdy, když je svorková skříňka uzavřena.
- Šroubové spoje utahujte jen když je svorková skříňka uzavřena a používejte přitom jmenovitý moment.
- Když je svorková skříňka otevřená, utahujte šroubové spoje jen rukou.
- Při utahování šroubových spojů musí být tři velké západky s výstupky zajištěny na svém místě!

## 6.2 Utahovací momenty

### 6.2.1 Kabelová šroubení

#### Poznámka

Zamezte poškození kabelového pláště!

Utahovací momenty přizpůsobte materiálům, z nichž je vyroben kabelový plášť!

Utahovací momenty pro kabelové průchodky z kovu a plastu s přímou montáží na stroj i pro další průchodky (například redukce) jsou uvedeny v tabulce.

Tabulka 6-1 Utahovací momenty pro kabelová šroubení


	Kov ± 10% Nm	Plast ± 10% Nm	Oblast svorek v mm		O-kroužek Šňůra Ø mm
			Standardní -30 °C ... 100 °C Ex -30 °C ... 90 °C	Ex -60 °C ... 105 °C	
M 12 x 1,5	8	1,5	3,0 ... 7,0	-	2
M 16 x 1,5	10	2	4,5 ... 10,0	6,0 ... 10,0	
M 20 x 1,5	12	4	7,0 ... 13,0	6,0 ... 12,0	
M 25 x 1,5			9,0 ... 17,0	10,0 ... 16,0	
M 32 x 1,5	18	6	11,0 ... 21,0	13,0 ... 20,0	
M 40 x 1,5			19,0 ... 28,0	20,0 ... 26,0	
M 50 x 1,5	20		26,0 ... 35,0	25,0 ... 31,0	
M 63 x 1,5			34,0 ... 45,0	-	

## 6.2.2 Svorkovnice, ložiskové štíty, uzemňovací vodiče, plechové kryty ventilátoru

### Poznámka


Platí následující utahovací momenty, pokud nejsou udány žádné jiné hodnoty!

Tabulka 6-2 Utahovací momenty pro šrouby na svorkovnici, ložiskových štítech, šroubových spojích uzemňovacích vodičů

	Závít Ø		M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12	M 16	M20
	Nm	min	2	3,5	6	16	28	46	110	225
		max	3	5	9	24	42	70	165	340




Tabulka 6-3 Utahovací momenty pro samořezné šrouby na svorkovnici, ložiskových štítech, šroubových spojích uzemňovacích vodičů, plechových krytech ventilátorů

	Závít Ø		M 4	M 5	M 6
	Nm	min	4	7,5	12,5
		max	5	9,5	15,5

### 6.3 Obecné údaje k připojování vodičů

Připojitelné průřezy vodičů podle velikosti svorek (v daném případě omezený velikostí průchodek vedení)



 <b>VÝSTRAHA</b>
<b>Hrozí nebezpečí zkratu</b>
Na elektrických strojích se vyskytuje nebezpečné napětí.
Nedodržování příslušných bezpečnostních opatření může mít za následek smrt nebo vážné ublížení na zdraví.
<ul style="list-style-type: none"><li>• Přívodní vodiče nesmí být položeny přes centrální prostor svorkovnice.</li><li>• Věnujte pozornost směru otvoru a montážní poloze víka na svorkovnici.</li></ul>

### 6.4 Všeobecně o připojení uzemňovacího vodiče


**Poznámka**

Průřez uzemňovacího vodiče stroje musí odpovídat normě EN / IEC 60034-1 .

Kromě toho dodržujte ustanovení o výstavbě, např. podle EN / IEC 60204-1.

### 6.5 Připojení na měniči



 <b>POZOR</b>
Standardní systém izolace je dimenzován tak, aby stroj mohl v motorickém režimu pracovat s připojením na měnič při síťových napětích do 500 V + 10%. Pro vyšší napětí použijte speciální izolační systém nebo jiná zvláštní opatření, jako např. výstupní filtr.



<b>UPOZORNĚNÍ</b>
Připojení strojů k měničům frekvence zásadně s použitím stíněných přívodů ke strojům! Odrušení je neúčinnější, jestliže je velkoplošně připojeno ke kovové skříni svorkovnice stroje pomocí kovového šroubení.



**Poznámka**

**EMC**

Řiďte se kapitolou o dodržování elektromagnetických vlastností.

---

Viz seznam doplňkových provozních návodů: Další dokumenty (Strana 43)

## **6.6 Závěrečná opatření**

Před uzavřením skříňe svorkovnice/připojovací patice na plášti stroje zkontrolujte následující:

- Elektrická připojení ve svorkové skříňce proveďte podle pokynů ve výše uvedených odstavcích a utáhněte je správným momentem.
- Jsou dodrženy vzdušné vzdálenosti mezi neizolovanými díly.  
≥ 5,5 mm až 690 V, ≥ 8 mm až 1000 V.
- Nedovolte, aby konce drátů vyčnívaly!
- Aby se nepoškodila izolace připojovacích vodičů, uspořádejte je jako volně ležící.
- Stroj připojte v souladu s předepsaným směrem otáčení.
- Vnitřek svorkové skříňky udržujte čistý a bez zbytků vodičů.
- Zajistěte, aby všechna těsnění a těsnicí plochy byly nepoškozené a čisté.
- Nepoužité otvory na svorkové skříňce náležitě uzavřete.
- Zařízení na odlehčení tlaku je nepoškozeno (podle typu skříňe svorkovnice: zalévání zářezů nebo přetlaková membrána). Poškození opravujte pouze po dohodě s osobou odpovědnou za bezpečnost zařízení a používejte přitom pouze originální součástky.



## Uvedení do provozu

### 7.1 Izolační odpor



#### VÝSTRAHA

##### Práce na silových zařízeních

Nechávejte si tyto práce provádět výhradně odborníky s příslušným oprávněním.

Před uvedením do provozu namontujte kryty, které zamezují dotyku aktivních nebo rotujících dílů, nebo které jsou nutné pro správné vedení vzduchu a tím pro účinné chlazení.



#### VÝSTRAHA

##### Nebezpečné napětí na svorkách

Při měření izolačního odporu vinutí a po něm se svorky z části nacházejí pod nebezpečným napětím. Dotyk může mít za následek smrt, velmi vážná zranění nebo materiální škody.

U případně připojených síťových vedení zajistěte, aby nemohlo být přivedeno napětí. Po provedeném měření izolačního odporu vybijte vinutí spojením se zemním potenciálem.

### Kontrola izolačního odporu

#### UPOZORNĚNÍ

Před uvedením do provozu a také po delším skladování nebo delší době klidu je nutná kontrola izolačního odporu! Před začátkem měření izolačního odporu se seznamte s návodem k obsluze používaného měřiče izolace. Pro měření izolačního odporu odstraňte již připojené kabely silového obvodu ze svorek.

#### Poznámka

Pokud je dosažen nebo podkročen kritický izolační odpor, je nutné vinutí usušit resp. při demontovaném rotoru důkladně vyčistit a vysušit.

Po vysušení vyčištěných vinutí mějte na paměti, že izolační odpor je menší při teplém vinutí. Izolační odpor je možné správně posoudit pouze po přepočítání na referenční teplotu 25 °C.

#### Poznámka

Pokud se naměřená hodnota pohybuje v blízkosti kritické hodnoty, kontrolujte následně izolační odpor v přiměřeně krátkých intervalech.

### Změřte izolační odpor

1. Před začátkem měření izolačního odporu se seznamte s návodem k obsluze používaného měřiče izolace.
2. Pro měření izolačního odporu odstraňte již připojené kabely silového obvodu ze svorek.
3. Je-li to možné, izolační odpor vinutí změřte oproti kostře stroje při teplotě vinutí 20 ... 30 °C. Pro jiné teploty platí jiné hodnoty izolačního odporu.
4. Při měření počkejte, až se dosáhne konečné hodnoty odporu. To trvá asi jednu minutu. Pak odečtete izolační odpor.

### Mezní hodnoty izolačního odporu vinutí statoru

V následující tabulce je uvedeno měřicí napětí a také mezní hodnoty pro minimální izolační odpor a kritický izolační odpor vinutí statoru.

Tabulka 7-1 Izolační odpor vinutí statoru při 25 °C

	Jmenovité napětí $U_N < 2 \text{ kV}$
Měřicí napětí	500 V
Minimální izolační odpor nových, vyčištěných nebo opravených vinutí	10 MΩ
Kritický specifický izolační odpor po dlouhé době provozu	0,5 MΩ / kV

Mějte přítom na zřeteli následující:

- Při měření vinutí o teplotě  $\neq 25 \text{ °C}$  přepočtete naměřenou hodnotu na referenční teplotu 25 °C, aby bylo možné srovnání s výše uvedenou tabulkou.
  - Na každých 10 K nárůstu teploty je izolační odpor poloviční.
  - Na každých 10 K poklesu teploty se odpor zdvojnásobuje.
- Suchá, nová vinutí mají v závislosti na své velikosti, provedení a jmenovitém napětí izolační odpor obvykle vyšší než 100 ... 2000 MΩ. Pokud se izolační odpor pohybuje v blízkosti minimální hodnoty, může být příčinou vlhkost a/nebo znečištění.
- Během provozní doby může izolační odpor vinutí klesnout následkem vlivů životního prostředí a provozu na kritickou hodnotu. Kritický izolační odpor při teplotě vinutí 25 °C se vypočítá vynásobením jmenovitého napětí (kV) se specifickou kritickou hodnotou odporu (0,5 MΩ / kV).

**Příklad:**

Kritický odpor při jmenovitém napětí  $U_N = 690 \text{ V}$ :  
 $690 \text{ V} \times 0,5 \text{ M}\Omega / \text{kV} = 0,345 \text{ M}\Omega$

**Poznámka**

**Dosažení nebo nedosažení kritického izolačního odporu**

Když se dosáhne nebo nedosáhne kritického izolačního odporu, může to vést k poškození izolace a k napětíovému průrazu izolace vinutí.

- Obrat'te se za tímto účelem na servisní středisko.
- Pokud se naměřená hodnota pohybuje v blízkosti kritické hodnoty, je nutné následně izolační odpor kontrolovat ve vhodných krátkých intervalech.

### Opatření před uvedením do provozu

Po odborné montáži a před uvedením zařízení do provozu proveďte následující kontroly:

- Řádná montáž a vyrovnaní stroje.
- Připojení stroje v souladu s předepsaným směrem otáčení.
- Shoda provozních podmínek se stanovenými údaji podle štítkových dat.
- Mazání ložisek; podle provedení. Domazání strojů s valivými ložisky, které byly uskladněny déle než 24 měsíců.
- Řádné připojení a funkce případně použitých doplňkových zařízení pro hlídání stroje.
- Kontrola teploty ložisek u provedení s ložiskovými teploměry během prvního chodu stroje. Nastavení hodnot pro výstrahu a vypnutí na kontrolních zařízeních.
- Zabezpečení příslušně konstruovaného řízení a kontroly počtu otáček, aby nebyl nastaven vyšší počet otáček (než ten, který je povolen na výkonovém štítku).
- Správné podmínky nastavování hnacích prvků podle jejich druhu (např. vyrovnaní a vyvážení spojek, síly na řemenu u řemenového pohonu, síly na zubech a vůle zubů u pohonu s ozubenými koly, radiální a axiální vůle u spojených hřídelů).
- Dodržení minimálních izolačních odporů a také minimálních vzdušných vzdáleností.
- Řádné provedení uzemnění a hlavního pospojování.
- Utažení všech upevňovacích šroubů, spojovacích prvků a elektrických přípojek předepsanými utahovacími momenty.
- Odstranění našroubovaných závěsných ok po instalaci nebo pojistek proti uvolnění.
- Otáčení rotoru, bez nepravidelností.
- Provedení všech opatření na ochranu před dotykem pro pohyblivé díly a díly pod napětím.
- U nepoužitých konců hřídelů zakrytí otevřených konců hřídelů a zajištění lícovaných per proti vyvrstvení.
- Připravenost k provozu případných cizích ventilátorů a připojení v souladu s předepsaným směrem otáčení.
- Žádné nepříznivé ovlivnění vedení chladicího vzduchu.
- Bezproblémová funkce případně použité brzdy.
- Dodržení předepsaného mechanického mezního počtu otáček  $n_{max}$ .

Pokud konstrukce stroje vyžaduje zvláštní umístění měniče, jsou příslušné údaje uvedeny na výkonovém nebo přídatném štítku.

---

#### Poznámka


Podle zvláštních podmínek zařízení jsou případně nutné další zkoušky.

---




## Zapnutí stroje s vyhříváním zastaveného motoru (volitelná jednotka)




 <b>POZOR</b>
Před každým zapnutím je třeba zajistit, aby bylo (volitelné) vyhřívání zastaveného motoru vypnuto.

## Provoz stroje




 <b>VÝSTRAHA</b>
<b>Síť s neuzemněným centrálním bodem</b>
Provoz stroje v síti s neuzemněným centrálním bodem zapojení do hvězdy je přípustný pouze během řídicí se vyskytujících časových úseků krátkého trvání, např. až při postupném hledání chyby zapojení (uzemnění vedení, EN / IEC 60034-1).




 <b>VÝSTRAHA</b>
<b>U běžícího motoru neodstraňujte kryty</b>
Rotující nebo vodivé části jsou nebezpečné. Odstraněním potřebných krytů může dojít k úmrtí, těžkému tělesnému zranění nebo k věcným škodám.
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Když musíte odstranit kryty, odpojte nejprve stroj.</li> <li>• Zajistěte, aby kryty, které zamezují dotyku aktivních nebo rotujících dílů nebo které jsou nutné pro správné vedení vzduchu a proto pro účinné chlazení nebo zaručují stupeň krytí stroje, byly během provozu zavřené.</li> </ul>




 <b>POZOR</b>
Povrch strojů dosahuje vysokých teplot, které mohou při dotyku způsobit zranění.

<b>UPOZORNĚNÍ</b>
<b>Minimální zatížení válečkového ložiska</b>
Je bezpodmínečně nutné, aby bylo dodrženo minimální zatížení válečkového ložiska, které činí 30% příslušného údaje v katalogu.

 <b>VÝSTRAHA</b>
<p><b>Poruchy v provozu</b></p> <p>Změny ve srovnání s normálním provozem, např. vyšší příkon, teploty nebo výkyvy, nezvyklé zvuky nebo zápachy, aktivace kontrolních zařízení atd., ukazují, že je ovlivněna funkce. Může docházet k poruchám, které mohou mít za následek zprostředkovaně nebo bezprostředně smrt, vážná tělesná zranění nebo materiální škody.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ihned informujte personál údržby.</li> <li>• Při pochybnostech stroj s ohledem na bezpečnostní podmínky zařízení ihned odpojte.</li> </ul>

<b>UPOZORNĚNÍ</b>
<p><b>Nebezpečí koroze vlivem kondenzátu</b></p> <p>V případě měnicích se teplot stroje a / nebo prostředí může vnitř stroje kondenzovat vlhkost.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• V závislosti na okolních a provozních podmínkách odstraňte uzavírací šrouby za účelem vypuštění vody, jsou-li k dispozici.</li> <li>• Pokud jsou použity, namontujte poté opět uzavírací šrouby.</li> </ul> <p>Je-li stroj vybaven vypouštěcí zátkou vody, může voda odtékat sama.</p>

 <b>VÝSTRAHA</b>
<p><b>Stroje s textilním krytem ventilátoru</b></p> <p>Ventilátor stroje není zcela chráněn proti nebezpečnému dotyku. Zákazník by měl přijetím vhodných opatření, např. zajištěním kapotáže nebo uzavírací zábrany, zamezit možnosti provedení ručních zásahů.</p>

## 8.1 Provozní přestávky

### Přehled

Při delších provozních přestávkách (> 1 měsíc) stroj pravidelně, přibližně jednou za měsíc, spustit nebo alespoň otočte rotorem; před zapnutím k opětovnému provozu se řídit odstavcem "Zapnutí". U strojů s přípravkem pro zajištění rotoru tento přípravek před otáčením rotoru odstraňte.

<b>UPOZORNĚNÍ</b>
U odstavky delší než 12 měsíců proveďte vhodná antikorozi, konzervační, balicí a sušící opatření.

### Zapnutí antikondenzačního vyhřívání

Pokud je k dispozici antikondenzační ohříváč, aktivujte jej během provozních přestávek stroje.



## Odstavení

Podrobnosti týkající se nutných opatření viz kapitola Příprava k použití (Strana 13).

## Mazání před novým uvedením do provozu

UPOZORNĚNÍ
Domazání při uvedení do provozu, aby se při provozních přestávkách delších než 1 rok rozdělil tuk do ložisek. Přitom se musí otáčet hřídelem. Při domazání s použitím domazávacího zařízení se řiďte údaji na mazacím štítku. Viz také kapitola Plánování použití - životnost ložisek.





	<p><b>VÝSTRAHA</b></p> <p>Bezpečnostní pokyny</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Před zahájením jakékoli práce na stroji zajistěte, aby bylo zařízení podle předpisů odpojeno od napětí.</li> <li>• Kromě hlavních proudových obvodů také dbejte na stávající přídavné nebo pomocné proudové obvody, zejména vyhřívací jednotky!</li> <li>• Jednotlivé části stroje mohou dosahovat teplot vyšších než 50 °C! Při jejich doteku se můžete popálit. Před dotekem zkontrolujte teplotu těchto dílů.</li> <li>• Při čištění tlakovým vzduchem pamatujte na vhodné odsávání a používání osobních ochranných prostředků (ochranné brýle, dýchací filtry apod.)!</li> <li>• Při používání chemických čisticích prostředků dodržujte bezpečnostní a aplikační pokyny uvedené v bezpečnostním listu. Chemické prostředky musí být vhodné pro konstrukční díly stroje, zejména se to týká plastů.</li> </ul>
--	---

#### Poznámka

Protože jsou provozní poměry velmi rozdílné, můžeme zde uvést jen obecné lhůty při bezporuchovém provozu.

## 9.1 Ošetřování

### 9.1.1 Domazávání (volitelné)

#### Obecně

Stroje jsou standardně vybaveny valivými ložisky s trvalým tukovým mazáním (UNIREX N3 - fa ESSO). Volitelně je možné domazávací zařízení. Údaje o domazávacích lhůtách, množství a druhu tuku a případné další údaje naleznete v tomto případě na výkonovém štítku nebo mazacím štítku.

#### Poznámka

Míchání různých druhů tuku je nepřipustné!

Při delším skladování se snižuje doba použitelnosti tuku ložisek. Při skladování delším než 12 měsíců zkontrolujte stav tuku. Zjistí-li se při kontrole vyschnutí oleje nebo znečištění tuku,

provedte domazání ještě před uvedením do provozu. Trvale mazaná ložiska viz kapitola Uložení (Strana 37).

---

**Poznámka**

**Domazávání**

1. Vyčistěte mazací hlavice na straně DE a NDE.
  2. Vtlačte předepsaný tuk a předepsané množství tuku (dle údajů na štítku).
    - Dodržte údaje na výkonovém a mazacím štítku.
    - Domazávání by se mělo provádět za chodu stroje (max. 3600 min<sup>-1</sup>)!
- 

Teplota ložiska nejdříve výrazně stoupne a po vypuzení přebytečného tuku z ložiska zase klesne na normální hodnotu.

## 9.1.2 Čištění

### Čištění mazacích kanálů a prostorů použitého mazacího tuku

Použitý mazací tuk se nashromáždí mimo ložisko v prostoru upotřebeného tuku vnějšího ložiskového víka. Při výměně ložiska odstraňte starý tuk.

---

**Poznámka**

Pro výměnu mazacího tuku v mazacím kanálu je nutné demontovat ložiskové vložky.

---

### Čištění cest chladicího vzduchu

Pravidelně čistěte chladicí cesty, kterými proudí okolní vzduch, např. suchým tlakovým vzduchem.

---

**Poznámka**

Proud tlakového vzduchu nikdy nesměřujte na výstup hřídele nebo do otvorů stroje!

---

U strojů s textilním krytem ventilátoru pravidelně odstraňujte vlákna, zbytky látky nebo podobná znečištění, zvláště na průchozích otvorech vzduchu mezi krytem ventilátoru a chladicími žebry pláště stroje, aby se zaručil nerušený proud chladicího vzduchu.

---

**Poznámka**

Čistící intervaly jsou závislé na místním znečišťování.

---

 <b>VÝSTRAHA</b>
---

Zejména při čištění tlakovým vzduchem dbejte na vhodné odsávání a použijte osobní ochranné prostředky (ochranné brýle, dýchací masku apod.)!
--

## 9.2 Uvedení do provozu

### 9.2.1 Pokyny pro opravnou údržbu

#### Kvalifikovaný personál

Uvedení do provozu a provoz přístroje nebo stroje smí provádět pouze pracovníci s příslušnou kvalifikací. Kvalifikovaní pracovníci ve smyslu bezpečnostních pokynů v této příručce jsou osoby mající oprávnění uvádět do provozu, uzemňovat a označovat přístroje, systémy a proudové obvody podle technických norem bezpečnosti práce.

#### Bezpečnostní pokyny

 <b>VÝSTRAHA</b>
---

Ujistěte se před započítím prací na třífázovém stroji, zejména před otevřením krytů aktivních částí, že je třífázový stroj resp. zařízení podle předpisů odpojen od napětí.
---

#### Poznámka

Jestliže bude nutné přepravit stroj, dbejte pokynů v kapitole Příprava k použití!

### 9.2.2 Uložení



Údaje o použitých ložiscích jsou do konstrukční velikosti 90 na typovém štítku uvedeny jen v případě, jedná-li se o zvláštní provedení, od konstrukční velikosti 100 jsou zde tyto údaje uvedeny vždy.

#### Životnost ložisek

Při delším skladování se snižuje doba použitelnosti tuku ložisek. U trvale mazaných ložisek to má za následek snížení jejich životnosti.

Výměna ložiska nebo tuku se doporučuje již po době skladování 12 měsíců, pokud je doba skladování delší než 4 roky, musí být ložiska nebo tuk vyměněny.

## Výměna ložiska

Doporučená lhůta výměny ložisek za normálních provozních podmínek:

Tabulka 9-1 Lhůta výměny ložisek

Teplota okolního prostředí	Způsob provozu	Lhůta výměny ložisek
40° C	horizontální umístění, propojený provoz	40 000 h
40° C	s axiálními a radiálními silami	20 000 h

### Poznámka

#### Zvláštní provozní podmínky

Počet provozních hodin se snižuje, např. pokud je stroj instalován ve svislé poloze, při velkém zatížení vibracemi a rázy, časté reverzaci, vyšší teplotě okolního prostředí, při vyšších otáčkách atd.

### Poznámka

- Vytažená ložiska již znovu nepoužívejte!
- Odstraňte znečištěný starý tuk, který se na ložiskovém štítu vyskytuje!
- Nahraďte starý tuk novým tukem!
- V případě výměny ložiska vyměňte hřídelová těsnění za nová!
- Kontaktní plochy těsnění lehce potřete tukem!

## 9.2.3 Demontáž

### Poznámka

Před započítím demontáže označte přiřazení upevňovacích prvků a umístění vnitřních spojů pro montáž.

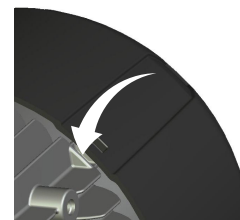
## Ventilátory

U ventilátorů s upínacím mechanismem dejte pozor, aby nedošlo k jeho poškození. Za tím účelem ohřejte ventilátor v oblasti náboje na teplotu cca 50 °C. V případě poškození si vyžádejte nové díly.

### Kryt ventilátoru



- Uvolněte z krytu opatrně jeden po druhém otvory z upínacích výstupků. Nenasazujte páku přímo pod krček (nebezpečí prasknutí).
- Nepoškodte upínací mechanismy. V případě poškození si vyžádejte nové díly.



### Ochranná stříška, snímač točivých impulzů pod ochrannou stříškou



Povolte upevňovací šrouby na vnější ploše ochranné stříšky.

V žádném případě nedemontujte distanční šrouby nebo úhlové držáky a ani je násilně neodtahujte od sebe nebo od krytu. Násilné odstranění nebo odpojení může mít za následek zničení distančních šroubů, spojovacích prvků úhlových držáků nebo krytu ventilátoru.

## 9.2.4 Montáž

---

### Poznámka

Při montáži ložiskového štítu nepoškodte vinutí vyčnívající z kostry statoru!

---





# Náhradní díly

# 10

## Obecně

Při objednávkách náhradních dílů nebo dílů pro účely opravy udávejte kromě přesného označení dílů vždy také typ stroje a výrobní číslo.



## Příloha

### A.1 Servisní středisko Siemens

Podrobnosti o provedení tohoto elektrického stroje a o přípustných provozních podmínkách jsou popsány v tomto návodu.

#### Servisní zásahy u zákazníka a náhradní díly

Když si chcete vyžádat zásah servisního technika na místě nebo potřebujete-li náhradní díly, obraťte se na svého oblastního smluvního partnera. Zajistí kontakt s příslušným servisem. Kontaktní osobu ve svém místě najdete zde.

#### Technické dotazy nebo další informace

Pokud máte technické otázky nebo potřebujete další informace, obraťte se na servisní středisko Siemens.

Připravte si k tomu tyto údaje o stroji:

- Typ stroje
- Výrobní číslo

Tyto údaje naleznete na výkonovém štítku stroje.

#### Čísla na servisní službu

Tabulka A-1 Kontaktní údaje na Servisní středisko firmy Siemens

Časové pásmo	Telefon	Fax	Internet
Evropa / Afrika	+49 911 895 7222	+49 911 895 7223	<a href="http://www.siemens.com/automation/support-request">http://www.siemens.com/automation/support-request</a> ( <a href="http://www.siemens.de/automation/support-request">http://www.siemens.de/automation/support-request</a> )
Amerika	+1 423 262 2522	+1 423 262 2200	<a href="mailto:techsupport.sea@siemens.com">mailto:techsupport.sea@siemens.com</a>
Asie / Pacifik	+86 1064 757 575	+86 1064 747 474	<a href="mailto:support.asia.automation@siemens.com">mailto:support.asia.automation@siemens.com</a>

### A.2 Další dokumenty

Provozní návody můžete najít na této internetové stránce:

<http://www.siemens.com/motors>

**Všeobecná dokumentace**

1.517.30777.30.000	Snímač 1XP8001
5 610 00000 02 000	Návod_k obsluze_Simotics GP, SD, DP, XP
5 610 00000 02 001	Návod_k obsluze_Compact_Simotics GP, SD, DP
5 610 00000 02 002	Návod_k obsluze_Compact_Simotics XP
5 610 00002 09 000	Inkrementální snímač 1XP8012-1x
5 610 00002 09 001	Inkrementální snímač 1XP8012-2x
5 610 70000 02 015	Cizí ventilátor
5 610 70000 10 020	Elektromagnetická pružinová brzda

# Rejstřík

## Č

Čísla na servisní službu, 43

## D

Další informace, 43

## I

Izolační odpor  
Kritické, 28  
měření, 28

## K

Kontaktní informace, 43  
Kvalifikovaný personál, 8

## N

Náhradní díly, 43

## P

Pět bezpečnostních zásad, 7

## S

Servisní středisko, 43  
Servisní středisko Siemens, 43  
Servisní zásahy u zákazníka, 43  
Směrnice pro zařízení nízkého napětí, 7

